

## Ambito Territoriale di Caccia Pesaro 2

**Provincia di Pesaro e Urbino - Regione Marche**

Via T. Campanella n. 1 - Fano (PU)

Codice Fiscale: 90014310412

### SITUAZIONE PATRIMONIALE AL 31/12/2021

#### ATTIVITA'

IMMOBILIZZI	€	142.717,70	
CREDITI DIVERSI	€	15,00	
CREDITI VERSO REGIONE	€	192.082,30	
DISPONIBILITA' LIQUIDE	€	270.043,22	
RISCONTI ATTIVI	€	3.033,68	
FORNITORE	€	256,00	
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>			<b>€ 608.147,90</b>

#### PASSIVITA'

FONDI AMMORTAMENTO	€	100.256,98	
FONDO INDENNITA' LICENZIAMENTO	€	18.685,87	
FONDO RISERVA	€	126.176,49	
MIGLIORAMENTO AMBIENTALE	€	25.875,17	
UTILE (PERDITA) DELL'ESERCIZIO PRECEDENTE	€	3.965,72	
PREVENZIONE DANNI	€	25.875,17	
GESTIONE ZRC AREE RISPETTO	€	25.875,17	
FORNITORI	€	23.907,00	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI 2017	€	-	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI FINON 2016	€	420,00	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI 2018	€	475,00	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI 2019	€	-	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI 2020	€	6.444,00	
DEBITI VERSO AGRICOLTORI 2021	€	189.574,08	
DEBITI VERSO COLTURE A PERDERE	€	800,00	
DEBITI DIVERSI	€	70.087,15	
FATTURE DA RICEVERE	€	2.477,96	
RATEI PASSIVI	€	7.027,43	
<b>TOTALE PASSIVITA'</b>			<b>€ 627.923,19</b>
<b>AVANZO/DISAVANZO DI GESTIONE</b>			<b>-€ 19.775,29</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 608.147,90</b>

### SITUAZIONE ECONOMICA AL 31/12/2021

#### COSTI E SPESE

<i>Interventi di Ripopolamento ed Interventi Faunistici:</i>			
ACQUISTO SELVAGGINA	€	112.938,28	
ACQUISTO MANGIMI	€	4.950,38	
MEDICINALI E ASSISTENZA SANITARIA	€	443,44	
<b>TOTALE</b>			<b>€ 118.332,10</b>
<i>Spese per Prestazioni di Servizio Specifico:</i>			
PROGETTO STARNA	€	96,60	
COSTO CORSI	€	2.146,06	
ACQUISTO PRODOTTI SANIFICAZIONE	€	510,80	
PROGETTO LEPRE STRUTT. PREAMBIENTE	€	3.342,11	
RIMBORSO KM OPERATORI FAUNISTICI	€	14.754,36	
SPESE PUBBLICITA'	€	1.135,45	

	SPESE LAVORO SUBORDINATO	€	88.597,12	
	PROG. FAGIANO STRUT. PREAMBIEN	€	2.551,42	
	<b>TOTALE</b>			€ 113.133,92
	<i>Prevenzione e Risarcimento Danni:</i>			
	RISARCIMENTO DANNI AGRICOLTURA	€	189.574,08	
	PERIZIE AGRONOMO	€	28.541,02	
	COLTURE A PERDERE	€	37.024,88	
	MIGLIORAMENTO AMBIENTALE	€	1.279,21	
	<b>TOTALE</b>			€ 256.419,19
	<b>TOTALE SPESE GESTIONE TIPICA</b>			€ 487.885,21
	<i>Spese di amministrazione:</i>			
	CANCELLERIA E STAMPATI	€	4.127,50	
	SPESE POSTALI E VALORI BOLLATI	€	802,68	
	CONSULENZA LEGALE	€	1.903,20	
	COMPENSI INDENNITA' REV. CONTI	€	2.711,00	
	CONTR. INPS REVISORE DEI CONTI	€	433,76	
	TELEFONO E TELEX	€	2.467,91	
	COLLABORAZIONI OCCASIONALI	€	650,00	
	RIMBORSO SPESE ORGANIZZAZIONE	€	1.531,89	
	CONSULENZA SICUREZZA SUL LAVORO	€	915,00	
	RIMBORSI KM. PROFESSIONISTI	€	4.483,18	
	ELABORAZIONE CONTABILITA' E PAGHE	€	13.956,80	
	SPESE DI TRASPORTO	€	37,82	
	<b>TOTALE</b>			€ 34.020,74
	<i>Spese generali:</i>			
	AFFITTO LOCALI SEDE	€	4.097,00	
	SPESE ASSICURAZIONI	€	8.507,01	
	SPESE ENERGIA ELETTRICA	€	3.087,66	
	MANUTENZIONI E RIPARAZIONI	€	180,00	
	MANUTENZIONI E RIP.CONTRATTUALI	€	1.258,24	
	RIMBORSO QUOTE ASSOCIATIVE	€	1.762,50	
	SPESE PULIZIE LOCALI	€	1.146,80	
	ACQUA	€	256,41	
	SPESE VARIE	€	5.477,90	
	IMPOSTA IRAP	€	2.688,53	
	<b>TOTALE</b>			€ 28.462,05
	<i>Altre uscite:</i>			
	AMMORTAMENTI	€	11.342,42	
	ONERI FINANZIARI	€	1.205,08	
	MINUSVALENZE E SOPRAV. PASSIVE	€	4.911,29	
	SPESE PER SERVIZI BANCARI	€	9,30	
	SPESE C/C POSTALE	€	4.571,54	
	RIMANENZE INIZIALI MERCI	€	7.206,54	
	<b>TOTALE</b>			€ 29.246,17
	<b>TOTALE COSTI</b>			€ 579.614,17
	<b>RICAVI E PROFITTI</b>			
	ISCRIZIONI QUOTE ANNO 2021-PS2	€	244.381,00	
	ISCRIZIONI QUOTE ANNO 2021-PS1	€	23.022,50	
	RICAVO CORSI	€	1.020,00	

	SELEZIONE CINGHIALE SQUADRE	€	6.850,00	
	ISCRIZIONE ALTRE REGIONI	€	16.827,50	
	MAGGIORAZIONE	€	392,50	
	SELEZIONE CERVIDI	€	25.700,00	
	RICAVI ZAC	€	1.350,00	
	PERMESSI GIORNALIERI	€	360,00	
	QUOTA CACCIA COLLETTIVA GINGHIALI	€	23.420,00	
	ALTRI RICAVI E PROVENTI	€	1,85	
	CONTRIBUTI DA REGIONE	€	204.874,21	
	SOPRAVV. ATT. ORD.	€	11.639,32	
	<b>TOTALE RICAVI</b>			<b>€ 559.838,88</b>
	<b>DISAVANZO DI GESTIONE</b>			<b>-€ 19.775,29</b>
	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 579.614,17</b>
	<b>Il Comitato di Gestione</b>			
	<b>Il Presidente</b>			
	<i>Dini Davide</i>			
	<b>I membri</b>			
	<i>Santi Gianfranco</i>			
	<i>Travagliati Maurizio</i>			
	<i>Diotalevi Marzio</i>			
	<i>Divani Blasco</i>			
	<i>Fabbri Gianfranco</i>			
	<i>Guerra Leonardo</i>			
	<i>Nasoni Claudio</i>			
	<i>Perioli Giuseppe</i>			
	<i>Regini Alen</i>			
	<i>Zanchetti Stefano</i>			